

砂轮切割片



◆ 产品描述

角磨机切割片以精密、高效、安全为核心，通过薄刃设计、多层防护材质与多磨料兼容特性，既能满足金属加工的高精度需求，也能适配家装、维修等场景的非金属切割。

- 高效精密切割，减少材料损耗
- 高转速适配，切割效率高
- 多层防护，安全系数高
- 多材质兼容，场景适配广
- 低振动低噪音，操作更舒适

◆ 产品结构

● 角磨机切割片采用三层复合+中心加固的圆盘式结构，整体厚度1.2mm，外径107mm，核心围绕“切割高效性、使用安全性、结构稳定性”设计，各结构层分工明确且紧密结合。

◆ 场景应用

角磨机切割片凭借薄刃精密切割、多材质兼容、高安全适配的特性，广泛覆盖专业加工、家装工装、维修保养、DIY制作四大核心场景，精准匹配100型角磨机的便携操作需求。

◆ 产品数据和物理性能

外径：Φ107mm
厚度：T1.2mm
内孔：Φ16mm
最高安全转速：13200r/min
磨料粒度：金属款 60#、非金属款 80#
工作层宽度：12-15mm

供应情况：

物料编码	尺寸	重量
1.5.17.00.0009	Φ107*1.2*16MM	0.6kg

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考。

KANBO是HORB的注册商标©。版权所有。