

筒夹头

◆ 产品描述

筒夹头是机床常用夹具，通过弹性收缩精准夹持刀具，装夹迅速、定心精度高，减少加工震动，提升切削稳定性与工件精度，耐用高效。



◆ 产品优势

- 夹持精准牢固
- 装夹迅速高效
- 定心精度极高
- 耐用抗冲击强
- 提升加工稳定

◆ 产品特性

主体材质：合金钢
表面硬度：HRC60-65
弹性模量： $\geq 200\text{GPa}$
耐高温性： $\leq 300^\circ\text{C}$
夹持范围：3-20mm

◆ 产品结构

由弹性筒夹体、锁紧螺母及导向槽组成，筒壁开有均匀弹性槽，开口设计便于收缩，与主轴锥度配合紧密，结构紧凑，夹持范围广，装卸快捷。

物料编码	颜色	型号
1.5.07.05.0161	银色	CHK-3.175

◆ 应用场景

广泛用于数控机床、加工中心、车床、钻床、雕刻机，夹持钻头、铣刀、铰刀等刀具，适用于金属模具、零件加工、精密雕刻等高精度制程。

◆ 备注

HORB 设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB 数据仅供参考。KANBO 是 HORB 的注册商标®。版权所有