

电子温湿度计



◆ 产品描述

电子温湿度计是一款集“实时监测、自动记录、数据导出”于一体的智能环境监测设备，采用高精度传感技术与USB即插即用设计，为环境质量追溯与风险预警提供可靠数据支撑。

- 高精度传感核心
- 数据精准可溯
- USB即插即用
- 海量存储+长续航
- 迷你便携+高防护

◆ 产品结构

- 电子温湿度计外壳采用ABS工程塑料一体化外壳、USB接口实现防护与便捷交互，核心层由高精度传感模块，低功耗MCU数据处理模块及Flash存储模块组成，保障温湿度数据精准采集。

◆ 场景应用

电子温湿度计广泛应用于医药健康、食品冷链、科研实验室工业生产及日常商用领域，以24小时不间断数据采集解决传统监测痛点，为各场景环境管控、风险预警与合规管理提供可靠支撑。

◆ 产品数据和物理性能

主体外壳：ABS工程塑料
密封组件：硅胶密封圈
温湿度传感器：Sensirion SHT3x
主控制芯片：STM32L
接口：USB
电池：3.7V聚合物锂电池
安装附件：强磁贴片+3M双面胶
湿度测量范围：0%RH~100%RH
温度测量精度： $\pm 0.2^{\circ}\text{C}$
湿度测量精度： $\pm 2\%\text{RH}$

供应情况：

料号	型号	重量
1.5.07.01.0017	USB温湿度记录仪	3kg

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考。

KANBO是HORB的注册商标®。版权所有。