

PE双缝焊接机



◆ 产品描述

PE 双缝焊接机是专为聚乙烯土工膜、防水板等材料设计的自动化焊接设备，采用热楔焊接技术，通过高温融化材料表面并施加压力，是垃圾填埋场、水库防渗、地铁防水等项目的核心工具。

- 自动爬行系统
- 数字化参数管理
- 轻量化设计与人性化操作
- 模块化结构
- 耗材经济性

◆ 产品结构

- PE双缝焊接机核心结构：焊接系统采用镀特氟龙加热板与双压轮设计，搭配模具钢焊缝成型装置，驱动系统集成纯铜电机/锂电池动力，通过齿轮齿条/同步带传动，双轮行走机构支持45°爬坡及激光对中导向。

◆ 场景应用

- PE双缝焊接机广泛应用于环保防渗、建筑防水、工业制造及特殊环境，可适配0.2-2.0mm厚度的PE/HDPE、EVA、TPO等10余种热熔材料，是复杂场景中实现高强度密封的核心设备。

◆ 产品数据和物理性能

尺寸：450*200*150mm
焊接厚度：0.5-1.5MM
焊缝宽度：单缝 8MM，双缝间距 30MM
焊接速度：0.5-3M/Min
PE膜厚度：1.0MM
功率：800W
电压：220V

供应情况：

物料编码	物料名称	包装方式
1.4.24.02.0385	PE双缝焊接机	1套/箱

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考

KANBO是HORB的注册商标®。版权所有。