

铝管手动凸槽机

◆ 产品描述

铝管手动凸槽机以 无电便携、多规兼容、精准低损 为核心，是铝合金加工领域 小型化、现场化 需求的理想设备，既解决了电动设备 依赖电源、移动难的问题，又弥补了传统手动工具 精度差、效率低 的短板。



- 无电便携设计
- 多规格兼容
- 高精度定位、低损加工
- 齿轮减速省力结构
- 操作门槛低、维护便捷

◆ 产品结构

● 铝管手动凸槽机采用 传动、定位、模具、机身 四大模块化结构，手动传动系统以防滑摇杆搭配 1:200 总减速比机构，并设过载打滑防设备损坏；定位夹具含可调节 V 型槽、侧压机构及轴向挡块，确保铝管固定精准；凸槽模具为 Cr12MoV 材质；机身以冷轧钢框架打造，配不锈钢工作台面与收纳盒，整体兼顾精准、兼容、省力、便携特性。

◆ 场景应用

铝管手动凸槽机，深度适配门窗现场安装、小型铝制品加工、装饰铝管造型、旧铝件维修四大核心场景，解决不同场景下无电源、需精准、要灵活的加工，成本低，各场景均凸显其无电、精准、便携、多兼容的优势。

◆ 产品数据和物理性能

适配圆形铝管：Φ16-Φ50mm
适配矩形铝管：20×15mm、40×30mm
铝管壁厚：0.8-2.0mm
加工槽宽：3-8mm
加工槽深：1-3mm
加工槽型：半圆形、矩形

供应情况：

物料编码	特性	重量
1.4.24.02.0103	手动	5.2kg

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考。

KANBO是HORB的注册商标©。版权所有。