

加湿控制箱

◆ 产品描述

加湿控制箱专为工业环境设计，精准控制湿度参数，运行稳定可靠，安装操作便捷，适配洁净车间等湿度调控需求。

◆ 产品优势

- 湿度精准控制
- 运行稳定
- 安装便捷
- 适配性强
- 操作简单

◆ 产品结构

一体化箱体设计，高清操作面板，防潮防尘结构，稳定控制模块，安全防护装置，标准化接口布局

◆ 应用场景

电子无尘车间、半导体厂房、实验室、医药洁净区、精密仪器生产环境湿度调控

◆ 产品特性

湿度控制范围 20%-80%RH
控制精度 $\pm 3\%$ RH
工作电压 220V/380V 可选
功率 ≤ 500 W、
防护等级 IP54
工作温度 0-50°C

物料编码	重量	包装方式	颜色
1.4.24.01.0862	3.5kg	1 台/箱	

◆ 备注

HORB 设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB 数据仅供参考。KANBO 是 HORB 的注册商标®。版权所有

