

火灾探测器



◆ 产品描述

火灾探测器是一种集成了烟雾传感和温度传感功能的多元复合探测器，它结合了光电感烟和感温火灾探测器的优点，能够对多种火情进行更可靠的探测和报警，扩大了传统探测器的应用范围。

- 双重感知，精准预警
- 应对复杂工况
- 兼顾预警与运维
- 阻燃防爆设计
- 低维护需求

◆ 产品结构

- 火灾探测器外壳采用 UL94 V-0 级阻燃 ABS 塑料，表面有防污涂层，配备 360° 可见红色 LED（报警常亮）与绿色 LED（正常巡检闪烁），尺寸为直径 100-103MM*高度 53-55MM，适配标准 86 型预埋盒。

◆ 场景应用

- 火灾探测器适用于商业空间、多尘车间、地下车库、医院老旧住宅等场景，凭双重探测、IP43 防污、易安装、防误报适配不同需求。

◆ 产品数据和物理性能

外形尺寸：直径：100MM 高：54.5MM
探测器类别：A2R
检测类型：光电式感烟、感温复合
工作电压：DC 24V
监视电流：≤0.8mA
报警电流：≤1.5mA
编码方式：编码范围 1-250
指示灯：红色，巡检时闪烁，报警时常亮

供应情况：

料号	型号	重量
1.4.24.01.0248	智能型	0.3KG

◆ 技术和应用支持

HORB 设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB 数据仅供参考

KANBO 是 HORB 的注册商标®。版权所有。