

防静电净化吸尘器

产品描述

防静电净化吸尘器，内置 HEPA 高效过滤系统，多级过滤吸除微尘，无二次扬尘，防静电机身配件，适配洁净环境除尘清洁。。

◆ 产品优势

- 防静电抗静电
- HEPA 高效过滤
- 吸除微尘无扬尘
- 可水洗滤网
- 静音低耗运行

◆ 产品结构

全机身防静电材质打造，内置 HEPA 高效过滤网，多级复合过滤系统，防静电吸尘管+吸头，大容量密封尘桶，可拆洗滤芯，低噪节能电机。

◆ 应用场景

电子百级/千级洁净车间、无尘实验室、精密仪器生产车间、医疗洁净区、半导体厂房

◆ 产品特性

过滤效率≥99.97% (0.3μm 微颗粒)，
防静电表面电阻 10^6 - $10^9\Omega$
额定功率 800-1500W
尘桶容量 5-15L、
最大吸力≥20kPa
运行噪音≤60dB(A)
滤网可水洗反复用

物料编码	重量	包装方式	
1.4.10.01.0014	8.5kg	1 台/箱	
1.4.10.01.0016	14kg	1 台/箱	

◆ 备注

HORB 设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB 数据仅供参考。KANBO 是 HORB 的注册商标®。版权所有

