

电动叉车

◆ 产品描述

电动叉车是专为现代物流场景打造的高效搬运设备，适配仓储货架装卸、车间物料转运、冷链物流等多场景作业，凭借锂电池动力与智能控制技术，实现环保与效率的双重突破。

- 双驱锂电加持
- 窄身灵动设计
- 九重智能防护
- 人机工程优化
- 便捷维保设计

◆ 产品结构

- 电动叉车以高强度车架与配重保障稳定，搭载双交流电机 + 80V 锂电系统提供动力，配备三级全自由门架实现 3 米起升，结合智能电控与便捷维保设计，具备窄道灵动、低噪环保特性。

◆ 场景应用

- 电动叉车适用于电商智能仓储、冷链物流、制造业车间、建材家居卖场、医药食品仓储等场景，既解决各行业特定作业痛点，又能降低综合运营成本。



◆ 产品数据和物理性能

叉车尺寸:L2425MM*W1195MM
货叉尺寸: L1070MM*W120MM*H40MM
门架起升高度:3000MM
满载爬坡力: 25%
额定起重量: 2500kg
动力系统: 50Ah/100Ah 锂电池

供应情况:

料号	尺寸	重量
1.4.03.01.0022	:L2425MM*W1195MM	3650kg

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注:

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考

KANBO是HORB的注册商标©。版权所有。