

## 防静电货架

### ◆ 产品描述

防静电货架是一种特殊设计的工业仓储设备，通过采用导电材料、特殊涂层或结构设计，能够有效防止静电积累并将静电安全引导至大地，保护存储的敏感电子元器件免受静电放电损害。

- 精准防静电防护
- 模块化灵活结构
- 工业级耐用材质
- 全场景兼容设计
- 便捷维护易操作

### ◆ 产品结构

- 防静电货架采用模块化设计，由立柱、导电层板、接地系统等核心组件构成，符合 ESD 标准，可快速泄放静电，稳固承载电子元件，适配多场景存储，防护敏感产品免受静电损害。

### ◆ 场景应用

防静电货架适配电子制造、实验室等场景，为敏感元器件提供静电防护，保障存储安全、提升周转效率，是刚需防护装备。



### ◆ 产品数据和物理性能

材质：碳钢镀铬  
尺寸：L600\*W450\*H880MM  
层数：三层  
承载重量：50-200kg / 层  
工作温度：-10℃~60℃  
相对湿度：30%~85%  
防静电阻值：1.0\*10E5-1.0\*10E9Ω

### 供应情况：

物料编码	规格	尺寸	重量
1.4.02.02.0004	三层	L600*W450*H880MM	10kg

### ◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

### ◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考。

KANBO是HORB的注册商标©。版权所有。