

SMT上下料架



◆ 产品描述

SMT上下料架专为PCB板而设计，在整个生产流程中发挥着多方面的重要作用，它确保PCB板在不同工序间平稳转移，避免碰撞和损坏互协作，帮助企业实现PCB板从原材料到成品的全流程高效流通与存放管理，是生产企业迈向现代化生产管理的必备设备。

- 精准适配
- 平稳输送
- 高效协作
- 安全防护
- 便捷管理

◆ 产品结构

- SMT上下料架主体框架由铝合金或钢材打造，提供稳固支撑，其放置单元分托盘式与挂篮式，适配不同PCB板。传送机构含电机、链条、导轨，依需求调速。定位装置借机械销或传感器精准定位，防护部件以防PCB板受损。

◆ 场景应用

- SMT上下料架在电子制造SMT生产线各环节发挥重要作用，于起始上料阶段存放并输送空白PCB板至印刷机；可灵活切换模式，还能与其他自动化设备集成，推动生产自动化、智能化，减少人工干预，提升效率与质量稳定性。

◆ 产品数据和物理性能

金属底板材质：金属底板
侧板材质：注塑拼板
防静电性能：10E4-10E6Ω
外尺寸：L355*W320*H563MM 可放50块板
使用PCB板规格：350*（50-250）MM
耐高温：120°

供应情况：

物料编码	外尺寸	规格
1.2.20.03.0007	L355*W320*H563MM	可放50板

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考

KANBO是HORB的注册商标®。版权所有。