

托盘

◆ 产品描述

托盘采用 HDPE/PP 材料一体注塑成型，具有网格 / 川字结构、防滑表面及多向进叉设计，承重 1-5 吨，重量轻于木制托盘。其耐腐蚀、可回收，适配自动化仓储。支持定制尺寸、颜色，是高效环保的现代仓储解决方案。



- 防静电特性
- 耐磨特性
- 耐化学腐蚀特性
- 防滑特性
- 耐腐蚀可回收

◆ 产品结构

- 注塑托盘采用网格、平板或川字结构一体注塑成型，主体强度均匀，底面网格增强抗变形能力，川字底通过三横梁支撑提升稳定性，表面设计防滑纹路防止货物滑动，底部支持四向 / 双向进叉，适配叉车等搬运设备。

◆ 产品数据和物理性能

材质：高密度聚乙烯（HDPE） / 聚乙烯（PE）
颜色：黑色 / 蓝色
结构类型：网格、平板、川字
静载：1 - 5 吨
动载：0.5 - 1.5 吨
货架承载：0.3 - 1.2 吨

供应情况：

物料编码	颜色	外尺寸	防静电性能
1.2.15.01.0214	黑色	560X375X75MM	10E3-10E9Ω
1.2.15.01.0037	黑色	450*300*60MM	≤10E6Ω
1.2.15.01.0021	黑色	375*250*65MM	≤1.0*10E6Ω
1.2.15.01.0215	黑色	320X235X43MM	10E3-10E9
1.2.15.01.0339	蓝色	1200*800*150MM	不防静电
1.2.15.01.0338	蓝色	1200*1200*150MM	不防静电

◆ 技术和应用支持

HORB设有技术热线，为您解答技术及使用相关问题。

◆ 注：

本信息据信准确，仅适用于具备专业评估及正确使用数据能力的终端用户。HORB数据仅供参考。

KANBO是HORB的注册商标®。版权所有。

◆ 场景应用

注塑托盘广泛应用于物流仓储、食品医药、制造业、化工电子及电商配送等领域，其标准化尺寸适配自动化仓储，四向进叉提升搬运效率；卫生防滑设计满足食品医药行业清洁需求